

## HOJA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTO



Sistema solar INTEGRAL de tubos de vidrio al vacío IN18

Colector solar integral		
	<b>Datos del colector</b>	
	<b>Modelo IN18</b>	
	Número de tubos	18 Tubos
	Superficie de captación total <sup>(1)</sup>	2.5 m <sup>2</sup>
	Volumen de agua	150 Lts
	Max. Potencia térmica útil	1.8Kw (1570 Kcal/h)
	Dimensiones del colector	1600x2000x140mm
	Área ocupada (inclinación 45%)	2.3 m <sup>2</sup>
	Peso vacío del colector	45 Kg
	Material de Soporte	Acero Inoxidable 1,2mm
	Material del tanque	Acero Inoxidable 1,2mm
	Aislación térmica del tanque	Poliuretano expandido 50mm
	Conservación de temperatura en 24hs	-2°C
	Circulación del sistema	Natural por Termosifón
<b>Notas:</b>		
<sup>(1)</sup> Se refiere a la superficie total del tubo, que incluye la radiación solar directa e indirecta		
<b>Datos del tubo</b>		
Material exterior	Tubo de vidrio boro-silicato 3.3	
Resistencia al granizo <sup>(2)</sup>	Ø25mm	
Presión Máxima	5bar	
Dimensiones	Ø58x1800mm	
Peso por tubo	2.5 Kg	
<b>Notas:</b>		
<sup>(2)</sup> Es posible eliminar el riesgo de rotura por granizo mediante el uso de <b>MallaGen®</b>		
<b>Accesorios opcionales</b>		
Controlador Digital inteligente		
Protección anticorrosiva		
Fuente auxiliar de energía		
Protección contra incrustaciones		
Protección contra granizo		