

Termotanque Solar Presurizable tipo "Heat Pipe" 150lts

Imagen del producto



*El producto cotizado puede diferir de la imagen según modelo, y superficie de apoyo

Propuesta de Valor

NUESTRA experiencia nos permite presentar una PROPUESTA DE VALOR que se enfoca en proveer una solución de **Alta prestación, Alta Confiabilidad y Durabilidad**, que asegura y garantiza el funcionamiento adecuado del equipo en el tiempo, sin fallas ni roturas prematuras; y que cuida la seguridad de los usuarios.

Ventajas y Beneficios

1. El termotanque presurizable puede funcionar con la presión de un tanque elevado, pero especialmente puede tolerar agua a presión obtenida mediante bomba presurizada, según el caso que pueda presentarse.
2. En caso de una rotura eventual del tubo captador, el sistema NO produce pérdidas de agua, NO sale de servicio, y TAMPOCO requiere atención inmediata de personal especializado; simplemente el tubo dañado puede ser reemplazado a posteriori sin urgencias.
3. A diferencia de un termotanque solar termosifónico, en el termotanque presurizable el agua NO ingresa en el tubo solar, por lo tanto NO se ve afectado por bajas temperaturas extremas que pudieran ocasionar congelamiento y rotura de los tubos termosifónicos.
4. El termotanque presurizable se puede equipar con "**KIT ELECTRICO AUTOMATICO SR500**" (resistencia eléctrica 1500w, sensores de temperatura, display y electroválvula para ingreso de agua fría) que sirve como apoyo adicional en caso de baja producción solar (días de lluvia). De ésta forma se puede eliminar la necesidad de otro termotanque o caldera convencional de back-up.
5. El termotanque presurizable NO REQUIERE tanque de asistencia al llenado (antiestético, mayor costo y fallas por pérdidas)

Especificación Técnica del producto:

Termotanque Solar presurizable, con captación de radiación solar mediante tubos evacuados al vacío de alta eficiencia, con tripe deposición de material absorbente, tecnología "Heat Pipe" para transferencia de calor de tipo indirecta, de capacidad nominal de 150lts. Conexiones 3/4". Tanque interior construida en Acero Inoxidable (SUS304-2B 0.4mm), Inclinación 45º (o adaptación a techo existente), Aislamiento Térmico del depósito acumulador de poliuretano expandido de 55mm de espesor. Tanque exterior con recubrimiento PVDF. Estructura de soporte en galvanizado o acero inox.

Accesorios incluidos con el equipo: válvula de seguridad de Presión y Temperatura, y barra de magnesio para protección anticorrosiva.

Accesorios NO incluidos (opcionales): Válvula termostática 3/4" para mezclado automático que evita quemaduras accidentales, chapa reflectiva (para zonas de baja radiación solar).

Anexo Esquema de instalación del producto

Esquema de conexión

